



金相試樣自動切割機 KCM – AH35

KCM 系列為各種金相組織試樣於熱處理前或熱處理後之金屬、非金屬、礦石、硬軟脆材料切割之最佳利器省時省力，尤其全自動進退刀切割機組更適用於學校、研究機構、工廠之教學、研發及品質管制



型 式	KCM - AH35 (立地活動定位式)
切割容量	φ 3mm ~ φ 35 mm, 方體 35 x 60 mm
切割砂輪	φ 6 " * 25.4 mm φ * 0.5- 0.6 mm
切割方式	全自動水平進退刀(無須操作員監控、自動手動兩用以按鍵切換)
切割速率	2800 RPM ±10%
切割馬力	AC 220/380 V * 3 φ * 2 HP * 1 個
進退刀速控	以按鍵控制,設定自動進退刀操作, 0-60mm/min 無段速控,內建進刀速度指示錶或選擇進刀負載電流間歇式進退控制 (價格另議)
切割夾具	單動雙夾持治具,最大夾持間距 60mm±10%
滑座結構	切割滑座以 φ 20mm 精密雙導桿輔助,高精密齒輪減速馬達調控進刀速率驅動合金鋼螺桿自動進退作動,配合精密電磁離合系統,進行自動手動雙效功能切割作業, 滑座作業行程 200 mm ±10%
冷卻裝置	1/8HP 電動泵浦驅動冷卻水·自動循環冷卻切割砂輪與工件,內建 4 公升污物過濾槽及 50 公升容量冷卻水槽
照明裝置	LED 防水防爆鹵素燈 * 1 組
安全防護	內藏推拉式,高強度透明觀測防護門設計,內建安全電控開關可設定切割長度安全限位及切割馬達過負載安全保護裝置
機體電源	AC 220 / 380 v * 3 φ * 2 kw
機體尺寸	585 (w) * 695 (d) * 1280 (h) mm
標準附件	a. 6 " φ 切割砂輪 * 2 片 b. 工具壹組 c. 切削油壹台份
特殊附件	a. X 軸位移滑作裝置 b.活動型三道式污泥過濾槽裝置依買方需求選購