



# 金相試樣自動切割機

**KCM-AX** 系列為各種金相組織試樣於熱處理前或熱處理後之金屬、非金屬、礦石、軟脆硬材料切割之最佳利器，以調控弧形精密切割基座上下作動及水平切割滑座進退刀多功能方式進行精密切割作業設計，配合 PLC 智慧型人機軟體，觸控螢幕自動操控，方便耐用省時又省力，切割刀片又能充份利用，適用於各類圓、矩形材或實體工件試樣作橫切 - 縱剖之切割機組，全球各工業大專院校、研究機構、生產工廠等，充分使用於教學、研發、品質管制



**KCM-AX100**

型 式	<b>KCM – AX 100 (立地活動式,附定位螺絲)</b>
切割容量	<b>MAX <math>\phi</math> 100 mm, 方體 75 x 200 mm</b>
切割砂輪	<b><math>\phi</math> 12 " - 14 " * 31.75 mm <math>\phi</math> * 1.0 mm</b>
切割方式 機體電控	<b>a.以間歇式弧形-水平進退刀方式切割(無須操作員監控) b. PLC人機軟體觸控螢幕顯示調控-主軸速率,進退刀速率,負載,限位</b>
主軸速率	<b>0 - 2500 RPM <math>\pm</math>1%以 PLC 人機軟體觸控螢幕顯示調控</b>
切割馬力	<b>AC 220/380 V * 3 <math>\phi</math> * 5 HP * 1 個 ( 7.5 HP 價格另議 )</b>
切割夾具	<b>單動雙夾持萬能夾具四面可調, a. 快速粗調 0~110mm , b. 螺桿微調 0-15mm</b>
槽體結構	<b>a .600 x 660 mm 切割空間，以高精密速控齒輪減速馬達自動驅動精密弧形切割基座自動弧形進退刀作動 b.水平滑座以 <math>\phi</math> 30m/精密雙導桿輔助,精密速控減速馬達驅動合金鋼螺桿前後作動,結合精密電磁離合作自動手動功效切割 c.弧形進退作業行程 120 mm<math>\pm</math>5% · 水平進退行程 max 370mm<math>\pm</math>5%</b>
冷卻裝置	<b>1/4HP 電動泵浦驅動冷卻水自動循環冷卻切割砂輪與工件，附過濾槽及冷卻槽(容量 150 公升)</b>
照明裝置	<b>DC24V 防水防爆 LED 燈 * 1 組</b>
安全防護	<b>a. 內藏推拉式,高強度膠合玻璃觀測防護門安全電控開關 b. 具備馬達過負載安全保護裝置</b>
機體電源	<b>AC 220 / 380 v * 3 <math>\phi</math> * 5 kw</b>
機體尺寸	<b>920 (w) * 1020 (d) * 1580 (h) mm</b>
標準附件	<b>a. 12 " <math>\phi</math> 切割砂輪 * 2 片    b. 工具壹組    c. 切削油壹台份</b>
特殊附件	<b>活動定位型三道式汙泥處理槽裝置(KCM- WB)依買方需求選擇</b>