



金相試樣手動切割機

KCM-MV60

KCM-MV 系列為各種金相組織試樣於熱處理前或熱處理後之金屬、非金屬、礦石、軟脆硬材料切割之最佳利器，以手動弧形進刀方式設計，方便耐用、切割片又能充份利用，適用於圓 - 線 - 方形棒材截面積之切割機組，全球各工業大專院校、研究機構、生產工廠等，充分使用於教學、研發、品質管制上



型 式	kCM - MV60 (立地活動定位式)
切割容量	MAX ϕ 60 mm, 方體 30 x 60 mm
切割砂輪	ϕ 9 " * 31.75 mm ϕ * 1.0 mm
切割方式	手動式弧形進退刀
主軸速率	2800 RPM \pm10%
切割馬力	AC 220/380 V * 3 ϕ * 2 HP * 1 個
切割夾具	單動雙夾持治具,螺桿調距 0~65mm
切割槽室	a. 450 x 400 mm 空間，以手動拉桿驅動精密弧形切割基座上下作動 b. 弧形進退刀切割作業行程 120 mm\pm10%
冷卻裝置	1/8HP 電動冷卻泵浦驅動冷卻口，自動循環冷卻切割砂輪與工件,內建 4 公升污物過濾槽及 50 公升容量冷卻水槽
照明裝置	DC24V 防水防爆鹵素燈 * 1 組
安全防護	a. 內藏推拉式高強度透明觀測防護門設計,內建安全電控開關 b. 內建切割馬達過負載安全保護裝置
機體電源	AC 220 / 380 v * 3 ϕ * 2 kw
機體尺寸	500 (w) * 655 (d) * 1450 (h) mm
標準附件	a. 9 " ϕ 切割砂輪 * 2 片 b. 工具壹組 c. 切削油壹台份
特殊附件	活動定位型三道式汙泥處理槽裝置(KCM-WB)依買方需求選擇