



金相試樣手動切割機

KCM - MH50

KCM 系列為各種金相組織試樣於熱處理前或熱處理後之金屬、非金屬、礦石、硬軟脆材料切割之最佳利器省時省力，尤其全自動進退刀切割機組更適用於學校、研究機構、工廠之教學、研發及品質管制



型 式	KCM - MH50 (立地活動定位式)
切割容量	MAX ϕ 50 mm, 方體: 45 x 100 mm
切割砂輪	ϕ 8 " * ϕ 25.4 mm * 0.7- 0.8 mm
切割方式	手動水平進退刀
切割速率	2800 RPM \pm 10%
切割馬力	AC 220/380 V * 3PH * 2 HP * 1 個
切割夾具	單動單夾持治具, 快速粗調 0~100mm, 螺桿微調 0~10mm
滑座結構	切割滑座以 ϕ 20mm 精密雙導桿輔助, 合金鋼螺桿驅動前後作動 進退刀切割作業滑座行程 200 mm \pm 10%
冷卻裝置	1/8HP 電動冷卻泵浦驅動四冷卻口, 自動循環冷卻切割砂輪與工件 內建 4 公升污物過濾槽及 50 公升容量冷卻水槽
照明裝置	LED 防水防爆鹵素燈 * 1 組
安全防護	內藏推拉式高強度透明觀測防護門設計、內建安全電控開關 內建切割馬達過負載安全保護裝置
機體電源	AC 220 / 380 V * 3PH * 2 kw
機體尺寸	585 (w) * 590 (d) * 1280 (h) mm
標準附件	ϕ 8 " 切割砂輪 * 2 片 工具 * 1 組 切削油 * 1 份
特殊附件	活動定位式三道式污泥過濾槽裝置 x 1 組(KCM-WB)依買方需求選擇