



金相試樣自動切割機

DCM – 20MA

DCM 系列為各種金相組織試樣於熱處理前或熱處理後之金屬、非金屬、礦石、硬軟脆材料切割之最佳利器省時省力，尤其全自動進退刀切割機組更適用於學校、研究機構、工廠之教學、研發及品質管制



型 式	DCM – 20MA (立地活動定位式)
切割容量	MAX ϕ 35 mm, 方體 30 x 60 mm
切割砂輪	ϕ 6 " * 25.4 mm ϕ * 0.5-0.6 mm
切割方式	自動水平進退刀
切割速率	2800 RPM \pm 10%
切割馬力	AC 220/380 V * 3 ϕ * 2 HP * 1 個
切割夾具	單動雙夾持治具,最大夾持間距 60mm \pm 10%
滑座結構	a. 以 ϕ 20mm 精密雙導桿輔助,合金鋼螺桿驅動前進後退切割作動 b. 進退刀切割作業滑座行程 200 mm \pm 10%
冷卻裝置	1/8HP 電動冷卻泵浦驅動四冷卻口，自動循環冷卻切割砂輪與工件附過濾槽及冷卻槽(容量 50 公升)
照明裝置	LED 防水防爆鹵素燈 * 1 組
安全防護	a. 內藏推拉式,高強度透明壓克力觀測防護門及安全門電控開關 b. 可設定馬達過負載安全保護裝置
機體電源	AC 220 / 380 v * 3 ϕ * 2 kw
機體尺寸	585 (w) * 645 (d) * 1280 (h) mm
標準附件	a. 8 " ϕ 切割砂輪 * 2 片 b. 工具壹組 c. 切削油壹台份